Stand der Technik und Potential von Wasserstoff– Verbrennungskraftmaschinen

Grabner Peter

A3PS Konferenz

"Wasserstoff und Brennstoffzellen-Projekte"

13. Dezember 2007

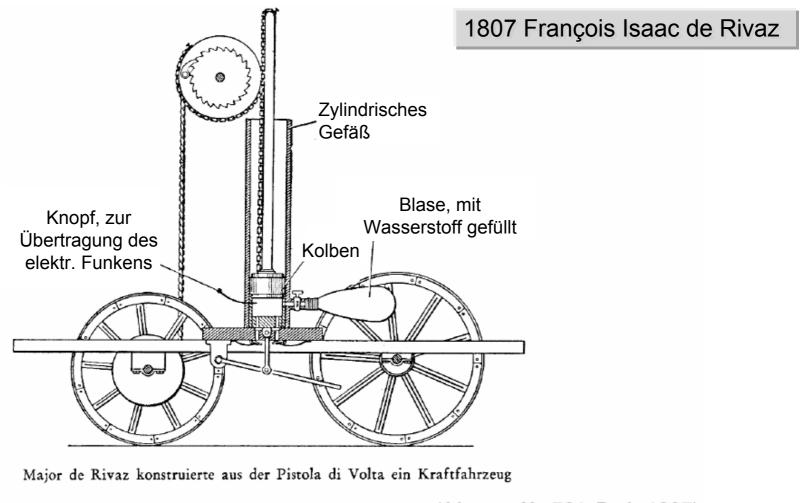


Inhalt

- Einleitung und Historie
- Stand der Technik
- Direkt–Einblasung von Wasserstoff
- Prüfstandsergebnisse und Potentiale
 - Leistung
 - Wirkungsgrad
 - Emissionen
- Zusammenfassung und Ausblick



Erste Versuche bereits vor 200 Jahren...



(Licence Nr. 731, Paris 1807)



Wasserstoffantrieb als Forschungsobjekt

1807 Rivaz



1933 Hydro



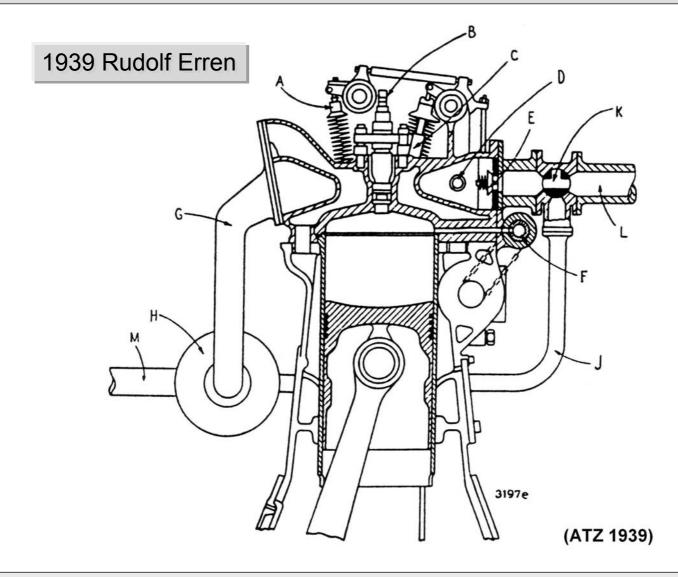
1860 Lenoir



Quelle:http://www.h2mobility.org/

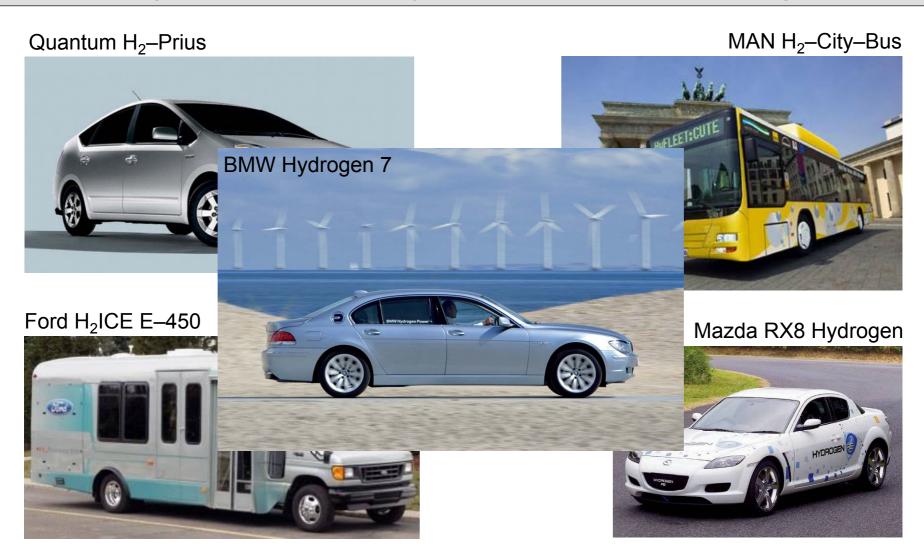


Frühe "Industrialisierung"





Anwendungsbeispiele in Prototypen- und "Serien"-Fahrzeugen





Wasserstoff-Motorentechnologien

Stand der Technik



Saugrohreinblasung (AGB)

Direkteinblasung (DI)



Quelle: BMW

Wankel Motor (DI)

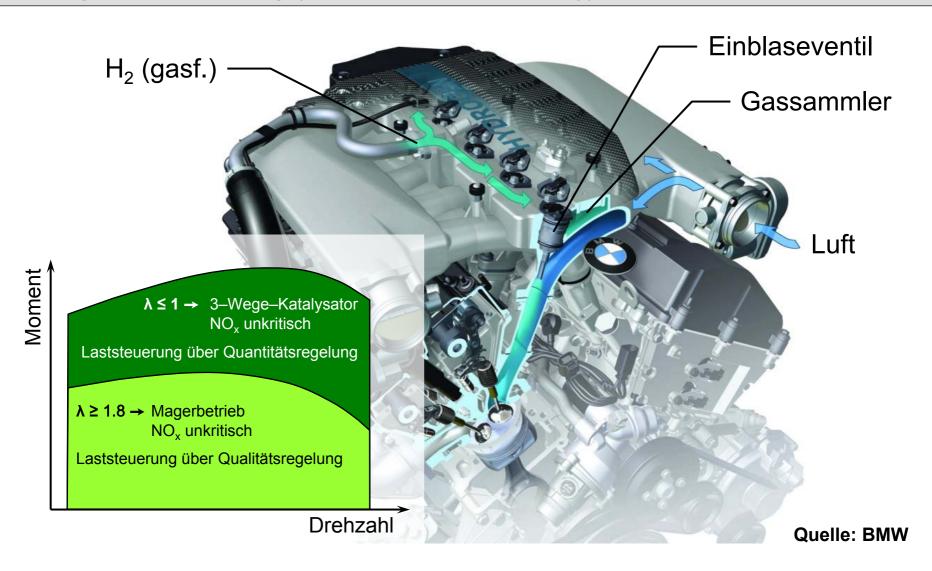


Quelle: Mazda

Quelle: MAN

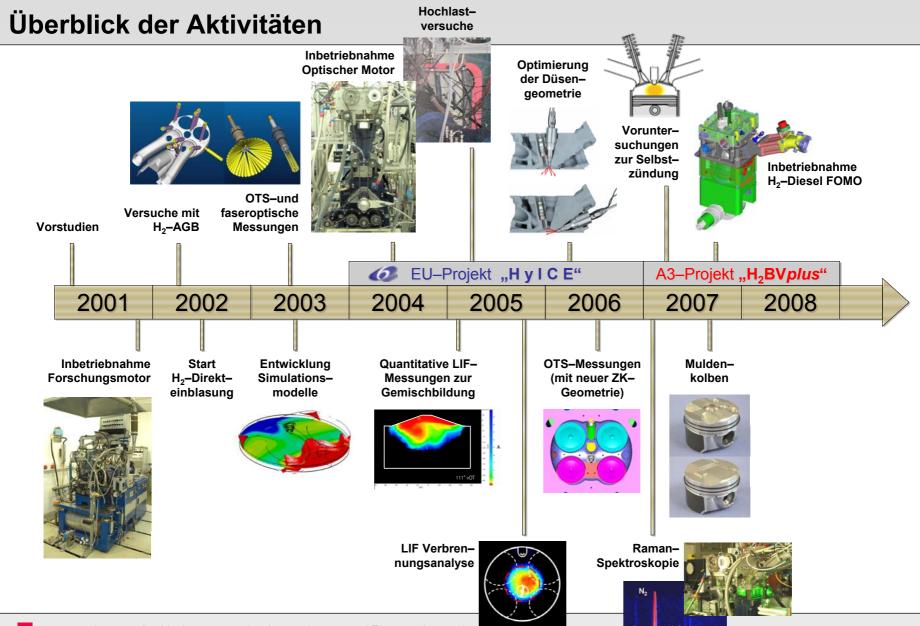
Wasserstoff-Motorentechnologien

Saugrohreinblasung (äußere Gemischbildung)





H₂-Forschung (TU Graz in Kooperation mit BMW)





A3-Projekt "H₂BVplus"





Projekt im Bereich "Wasserstoff"

H2BVplus

Hocheffizientes, sauberes
Brennverfahren für H2–Motoren als
Automobilantrieb

Projektart:

Wirtschaftsbezogene Grundlagenforschung

Projektleitung:

TU Graz – Institut für Verbrennungskraftmaschinen und Thermodynamik (IVKM),

Univ.-Prof. Dr. Helmut Eichlseder

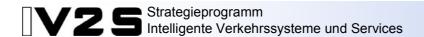
Projektpartner:

HyCentA Research GmbH

BMW

Forschung und Technik GmbH

Hoerbiger Valve Tec GmbH

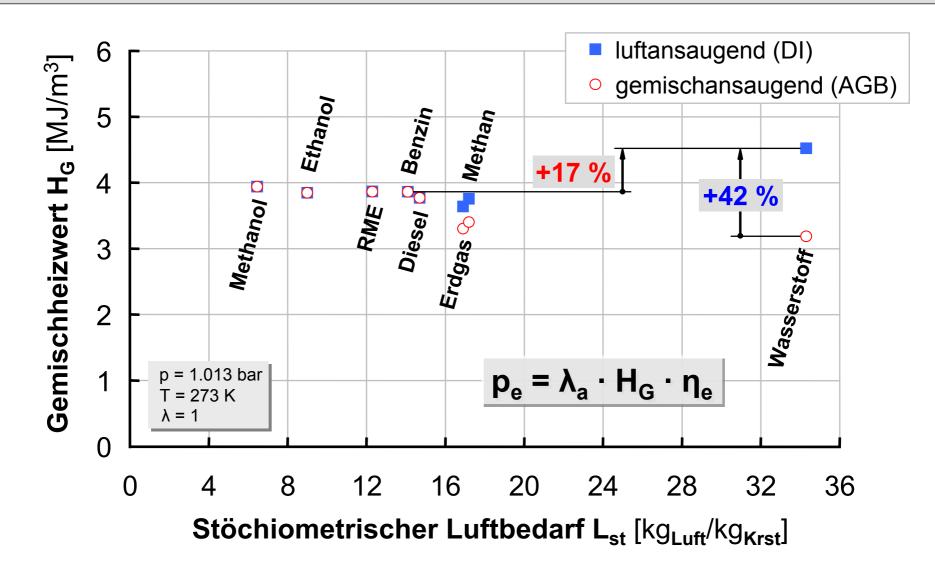


1



Wasserstoff-Direkteinblasung

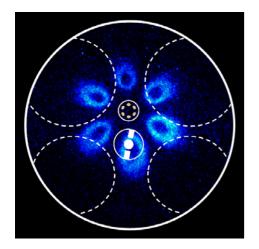
Motivation – Gemischheizwerte unterschiedlicher Kraftstoffe



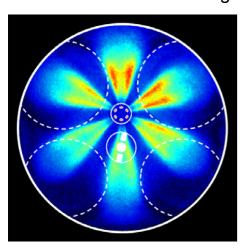


Wasserstoff-Direkteinblasung

Motivation und Zielsetzung



optische Aufnahmen der Wasserstoff-Verbrennung



Potential der Direkteinblasung

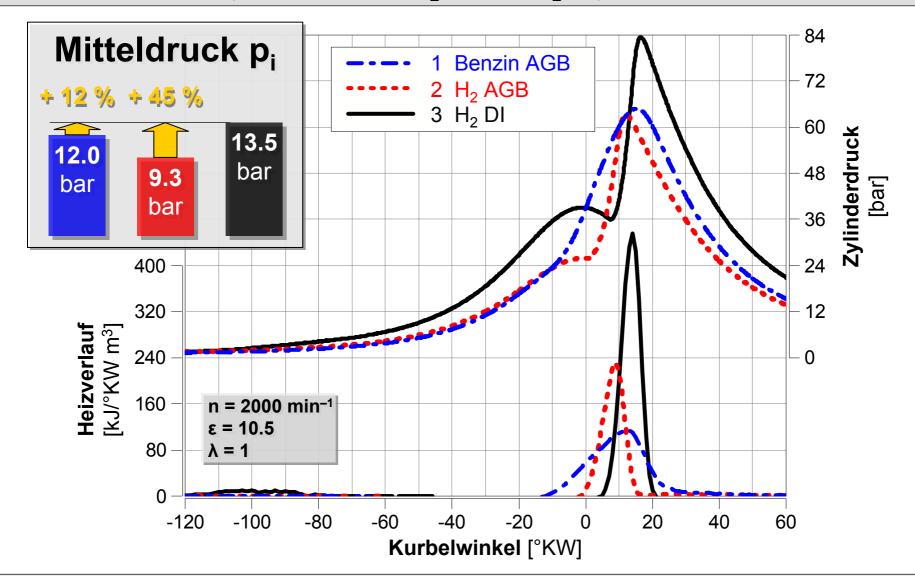
- hohe Leistungsdichte
- hoher Wirkungsgrad
- Vermeidung von Verbrennungsanomalien
- hohe Freiheitsgrade (Druck, Dauer, ...)
- frühe, späte & mehrfache Einblasung möglich

Herausforderungen bei Direkteinbalsung

- Injektor (Dichtheit, Standzeit,...)
- Brennverfahren (Komplexität)
- Kraftstoffbereitstellung (Drücke ≥ 150 bar)

Wasserstoff-Direkteinblasung

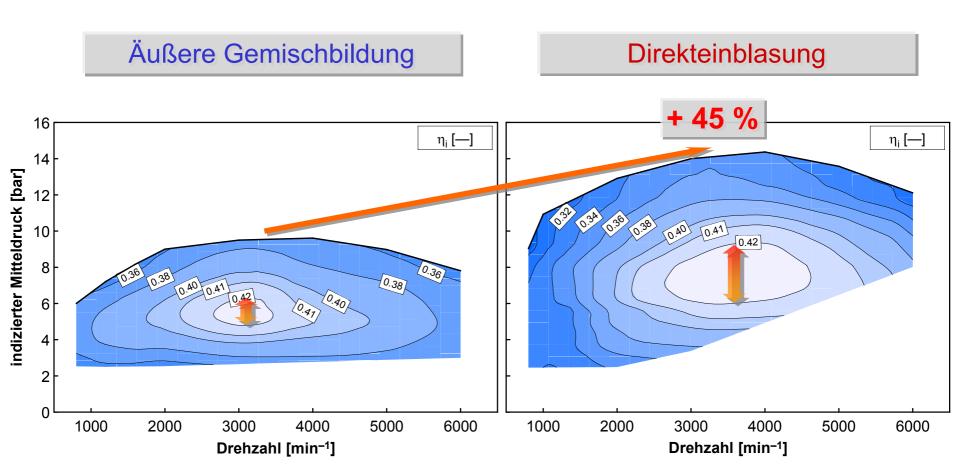
Vollastverhalten (Benzin AGB – H₂ AGB – H₂ DI)





Wirkungsgrad

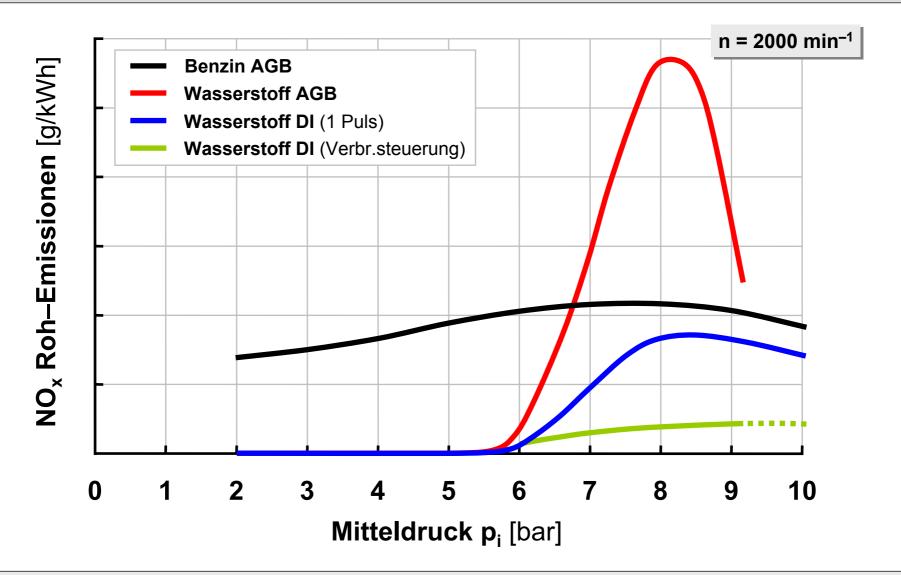
Indizierter Wirkungsgrad (bei $\varepsilon = 10.5$)





Stickoxid-Emissionen

Potential verschiedener Gemischbildungs-Strategien





Zusammenfassung und Ausblick

Zusammenfassung

- Heute ausgeführte H₂-Motoren werden überwiegend mit äußerer Gemischbildung betrieben
 - → sehr geringes Emissionsniveau (λ = 1 und 3–Wege–Katalysator für hohe Lasten)
 - → Serienreife im Fahrzeug wurde demonstriert (z.B. BMW Hydrogen 7)
 - → <u>aber</u>: relativ geringe Leistungsdichte
- Potential der Direkteinblasung bezüglich Wirkungsgrad, NO_x Rohemissionen und Leistung konnte gezeigt werden
- Weiteres Potential durch Brennverfahrensoptimierung
 (Ausnutzung H₂-spezifischer Eigenschaften) und Aufladung
- Herausforderungen bei der Weiterentwicklung
 - → Injektor (Baugröße, Dichtheit, Standzeit, ...)
 - → Kraftstoffbereitstellung (Herstellung, Onboard–Speicherung, ...)
 - → Brennverfahren (fremdgezündet, selbstgezündet, hybrid, ...)



Zusammenfassung und Ausblick

Ausblick

A3–Projekt "H₂BVplus"

- Potentialbewertung eines selbstgezündeten H₂–DI–Brennverfahrens mit
 - höchsten Wirkungsgraden
 - geringen NO_x–Rohemissionen
 - hoher Leistungsdichte
- Laufzeit: 2 Jahre (Jan. 2007 ÷ Dez. 2008)
- Bisherige Aktivitäten
 - Voruntersuchungen mit Ottomotor–Geometrie
 - 3D CFD–Auslegung des Brennraumes und der Injektorgeometrie
 - Neukonstruktion H₂—Diesel Zylinderkopf
 - Injektorweiterentwicklung



Stand der Technik und Potential von Wasserstoff– Verbrennungskraftmaschinen

Grabner Peter

A3PS Konferenz

"Wasserstoff und Brennstoffzellen-Projekte"

13. Dezember 2007

